



## DADOS TÉCNICOS – BOMBAS DE VÁCUO

Modelo	SRA-5CFM	SRA-7CFM	SRA-12CFM
Dimensões (LxhxP)	120 x 230 x 320	130 x 250 x 340	160 x 290 x 445
Vazão ( l/min)	120	180	360
Consumo ( W )	150 - 250	280 - 375	480 - 560
Tensão ( V)	220/110	220/110	220/110
Vácuo máx (in Hg) (microns)	6 inHG – 150 mi	6 inHG – 150 mi	6 inHG – 150 mi
Peso ( Kg)	8,8	10	16

Atenção:

- 1- Substituir o óleo da bomba de vácuo a cada 3 meses, preferencialmente pelo óleo HFV2 SURYHA. VERIFICAR SEMPRE antes de ligar o nível de óleo, o óleo NUNCA deve ultrapassar O nível indicado, sendo preferível mantê-lo 2 milímetros abaixo.
- 2- NUNCA ultrapassar 10min. Com a bomba de vácuo acionada em vácuo máximo o equipamento irá super aquecer, denotando uso excessivo com perda da garantia.
- 3- Utilizar sempre o manômetro de vácuo para acompanhar o nível máximo de vácuo.
- 4- Qualquer dúvida entrar em contato com a SURYHA

